

Unité d'Osmose inverse de 4300 à 12000 l/h



Microprocesseur RO 1000

CARACTERISTIQUES GENERALES

- Châssis Inox
- Boîtier de contrôle avec interrupteur principal
- Contacteur électrique pour contrôle de la pompe haute pression
- Filtre cartouche 5 µm,
- Pompe haute pression centrifuge multicellulaire
- Modules spiralés basse pression (TFC – PA)
- Tube de pression fibre de verre avec liner

Options

- Détecteur de dureté,
- Recirculation perméat,
- Purge concentrat,
- Ensemble de connexion pour nettoyage manuel,
- Unité de nettoyage manuel

Affichage 2 lignes (16 caractères)

- Programmation protégée par mot de passe
- Conductivité du perméat (temp compensée)
- Température du perméat
- Nombre d'heures de fonctionnement.

Pour signaler un défaut

- Basse pression
- Surchauffe du moteur
- Pré alarme / Défaut conductivité haute
- Défaut dans la fourniture du courant

Pour signaler le statut de la machine

- Rejet perméat à l'égout
- Recyclage perméat
- Nettoyage par augmentation débit concentrat
- Rinçage concentrat
- Rinçage intermittent durant les périodes d'arrêt
- Arrêt par signal extérieur (régénération, arrêt d'urgence)

Sorties

- Adoucisseur (230V – 50Hz)
- 2 électrovannes pour rinçage concentrat, rejet perméat à l'égout et recyclage,
- DDC (signal global de dysfonctionnement par contact sec)

SPECIFICATION TECHNIQUES

Modèle		4300	7000	9500	12000
Spécifications de débits					
Débit de perméat	l/h	4300	7000	9500	12000
Taux de rejet en sel mini.	%	97			
Taux de conversion	%	75			
Paramètres de fonctionnement					
Pression de fonctionnement (max)	Bar	13,5			
Membrane 80-40 / Nombre		3	5	7	9
Pression eau alimentation Min/Max	Bar	2 - 6			
Température d'alimentation Min/Max	°C	5 - 35			
Température ambiante max	°C	40			
pH Min/Max		3 - 11			
Echelle de conductivité (perméat)	µS/cm	2 - 200			
Utilités et Installation					
Connexion eau d'alimentation	DN	32	40	50	50
Connexion perméat / concentrat	DN	32/32	40/32	50/32	50/50
Tension /Fréquence	V / Hz	3 x400/50			
Puissance Moteur	kW	5.5	7.5	11	11
Type de protection		IP54			
Dimensions et poids					
Hauteur	cm	190			
Largeur	cm	280	380	480	480
Profondeur	cm	75	75	80	80
Poids approximatif	kg	450	600	800	900

* Les systèmes sont définis pour une teneur en sels dissous max de 1000ppm, une température de 15°C et un indice d'encrassement maximal de 3. Dans ces conditions les unités atteignent le débit de perméat initial après 3 ans. Le taux de conversion dépend de la qualité de l'eau brute et du débit.



ZA Crozelier
55130 ABAINVILLE

Tel : +33-3-29-90-90-45
Fax : +33-3-29-90-78-45
Courriel : l-eau.reine@wanadoo.fr